

TECHNICKÝ LIST

lepidla na dřevo

WR 13.50 M

CHARAKTERISTIKA

Jednosložkové lepidlo na bázi modifikované poly(vinylacetátové) disperze třídy voděodolnosti D3 podle normy EN-CZ 204. Spoj po dosažení plné pevnosti vykazuje dobrou přilnavost k dřevěným povrchům vystaveným statickému i dynamickému zatížení a vykazuje dobrou počáteční pevnost.

Lepidlo je certifikováno zkušebnou Institut für Fenstertechnik v Rosenheimu v Německu pro potvrzení třídy D3 podle normy EN 204 a vysoké tepelné odolnosti: $\geq 7 \text{ N/mm}^2$ podle EN 14257 (WATT'91).

APLIKACE

- lepení masivního dřeva při výrobě interiérových výrobků
- lepení měkkého dřeva
- lepení houževnatého dřeva
- lepení dřeva při opravování oken
- lepení podlahových panelů
- lepení dřevotřískových nebo dřevovláknitých desek
- lepení překližky
- lepení jiných materiálů na bázi dřeva
- určeno pro použití v lisech za studena i za tepla pro lepení dýhy nebo laminátů s dřevotřískovou deskou nebo podlahových dílců na MDF a pro ruční lepení

SPECIFIKACE

Obsah sušiny	50 ± 2 [%]
Viskozita (Brookfield RV)	11 000 ÷ 15,000 [mPas]

PARAMETRY

pH	cca 3,5
Bílý bod	+6 ± 1 [°C]
Film lepidla	Transparentní, nematný a odolný vůči stárnutí
Hustota	cca 1.06 g / cm ³

INDIKACE PRO POUŽITÍ LEPIDLA

Příprava materiálu

Lepené povrchy by měly být suché, čisté, zbavené prachu, oleje a tuku, aby bylo zajištěno správné spojení. Lepené povrchy musí být zarovnané. Vlhkost dřeva by měla být 8 ÷ 12 [%].

Aplikace lepidla

Před použitím lepidlo důkladně promíchejte. Může být aplikováno na jeden nebo oba povrchy štětcem, stěrkou, dávkovací nádobou, aplikátorem, ručním válečkem. Doporučené množství lepidla v závislosti na podkladu je 90 ÷ 180 (g/m²). Nepoužívejte železné nástroje.

Změna barvy

Lepidlo nezpůsobí změnu barvy dřeva. Doporučuje se nepoužívat železné nástroje, protože při kontaktu s dřevem obsahujícím tanin může dojít ke změně barvy filmu lepidla.

Otevřený čas

Otevřená doba: 3 ÷ 10 [min]. Otevřená doba závisí na lepených komponentech, jakosti dřeva, pórovitosti, množství použitého lepidla, okolní teplotě a vlhkosti.

Teplota při lepení

Používejte při teplotě 15 ÷ 30 [°C]. Platí jak pro okolní teplotu, tak pro teplotu lepených materiálů a lepidla.

Lisování

- lisovací tlak

0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] v závislosti na rozložení napětí v lepených materiálech. Pro ruční aplikaci stiskněte povrchy k sobě, abyste odstranili přebytečné lepidlo.

- lisovací čas

závisí na lepených součástech, pórovitosti, nasákavosti, jakosti dřeva, obsahu vlhkosti, okolní teplotě a vlhkosti, množství použitého lepidla a rozložení napětí v lepených materiálech. Přitiskněte povrchy k sobě, dokud pevnost spoje neumožní další úpravu nebo přepravu.

- doporučené průměrné doby lisování

lisování za studena 15 ÷ 30 [min]

lisování za tepla 2 ÷ 10 [min] (v závislosti na teplotě lisu)

TECHNICKÝ LIST

lepidla na dřevo

Pro zajištění správného spojení dodržujte následující:

Teplota lisování	15 ÷ 30 [°C]
Relativní vlhkost vzduchu	40 ÷ 70 [%]
Vlhkost dřeva	8 ÷ 12 [%]
Množství lepidla	90 ÷ 180 [g/m ²]
Maximální otevřený čas	3 ÷ 10 [min]

POZNÁMKY

Doporučené parametry lepení v tomto technickém listu jsou uvedeny pro lepidlo v době zpracovatelnosti.

Lepidlo s prošlou dobou zpracovatelnosti musí být otestováno na jeho vhodnost. Všímněte si zejména pracovních parametrů lepidla, protože se mohou lišit.

ČIŠTĚNÍ

Nářadí ihned po použití očistěte vodou. Nenechte lepidlo ztuhnout. Ztuhlé lepidlo mechanicky odstraňte po namočení v horké vodě po dobu cca 1 hodina.

BALENÍ A DOPRAVA

Výrobek je dostupný v plastových 20 kg a 1000 kg kontejnerech. Balení a přeprava nepodléhají předpisům o nebezpečném zboží (ADR, RID). Po dohodě mezi výrobcem a zákazníkem lze použít i jiné balení. Obal nesmí ovlivnit kvalitu produktu.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních těsně uzavřených obalech při teplotě +5 až +30 [°C]. Při dodržení skladovacích podmínek si výrobek uchovává své vlastnosti až 12 měsíců od data výroby.

Dodavatel pro ČR a SR:

Tel.: 00420 543251431 ; mail : vebel.brno@vebel.cz

www.vebel.cz

www.vebel.sk



Tel.: 00421 434223066 ; mail : vebel.sk@vebel.sk

www.rakoll.cz

www.rakoll.sk

Prohlášení - Informace zde uvedené jsou souhrnem všech dostupných znalostí a vlastních testů, které provedla laboratoř společnosti SYNTHOS S.A. podle platných norem. Výrobce lepidla nemůže předvídat všechny možné způsoby použití. Důrazně proto doporučujeme provedení vlastních testů uživatelem pro ověření způsobu aplikace i vlastností konečného produktu, protože způsob použití lepidla je zcela mimo kontrolu výrobce lepidla. Uživatel lepidla je odpovědný za správný výběr i aplikaci produktu. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za existující poškození povrchu nebo jeho zhoršený stav, který může být vlivem okolních podmínek, prvotní přípravy nebo konstrukčních vad. Po delším skladování lepidla se může na jeho povrchu objevit vrstva vody, je to přirozený jev, který po rozmíchání lepidla zmizí. Výsledek testu viskozity uvedený na CoA se vztahuje ke dni výroby. Během skladování se může změnit. V závislosti na teplotě se mění viskozita lepidla. Všechny technické údaje se vztahují na standardní podmínky. Bezpečnostní pokyny jsou obsaženy v SDS.

Ke každé šarži/dodávce je vyhotoven certifikát kvality obsahující údaje o vlastnostech zjištěných výstupní kontrolou.