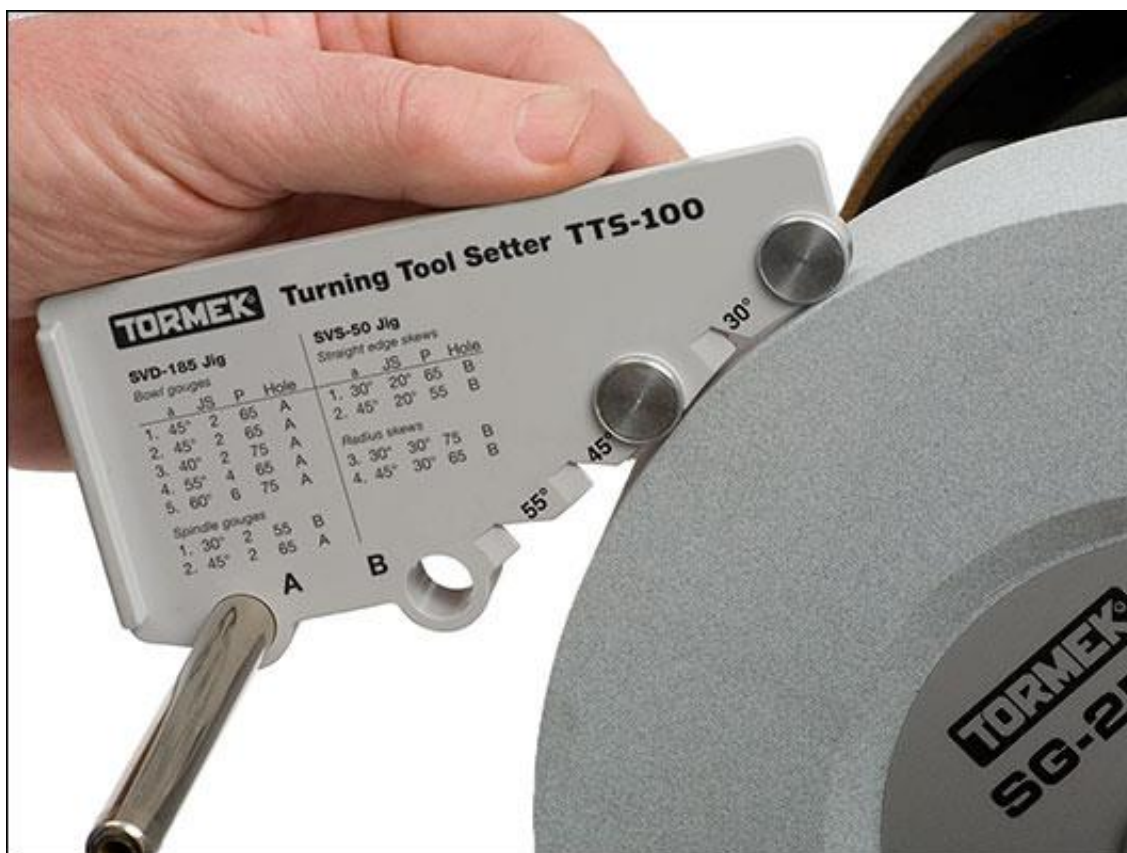




CZ - Návod k používání přípravku:

Měrka úhlů TTS – 100 pro broušení soustružnických a řezbářských nástrojů



Patentovaná měrka úhlů TTS-100 je klíčovou součástí brusného systému Tormek pro soustružnické a řezbářské nástroje. Umožňuje Vám vytvořit a dokonale replikovat ostří na Vašich soustružnických dlátech, ať už s rovným nebo oblým ostřím. Používá se společně s přípravkem na soustružnická dláta SVD-186R (SVD-186) a přípravkem na řezbářské a soustružnické nástroje SVS-50. Měrka úhlů soustružnických nástrojů funguje stejně dobře i při nastavení úhlu ostří při honování na koženém lapovacím kole.

- Vytváří geometrii ostří doporučenou zkušenými soustružníky a řezbáři
- Funguje na brusném kameni jakéhokoliv průměru
- Funguje s bruskami Tormek i jinými stolními bruskami



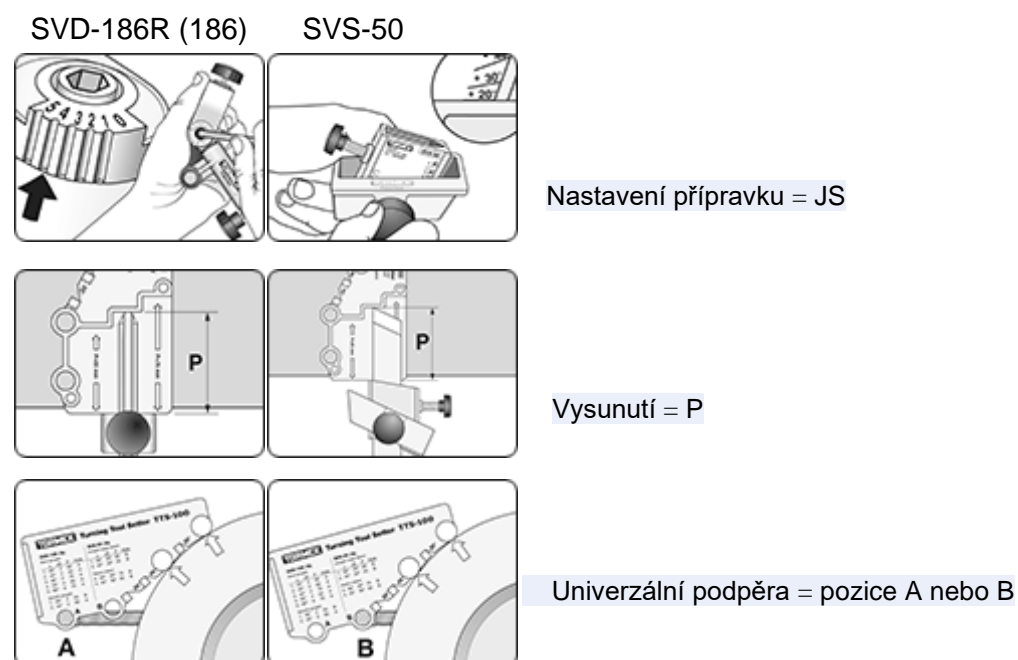
Přípravek na soustružnická
dláta a břit.destičky SVD-186R
(SVD-186)



Přípravek na řezbářské
a soustružnické nástroje SVS-50

Jak měřka funguje?

Tvar dláta vždy určují tři základní faktory: Nastavení přípravku (JS), délka vysunutí nástroje v přípravku (P) a vzdálenost Univerzální podpěry od brusného kamene (díra A nebo B). Kontrolou těchto faktorů a jejich opakováním při každém broušení vždy dosáhnete dokonalé replikace tvaru a úhlu ostří.



Funkce Měrky úhlů soustružnických nástrojů TTS-100



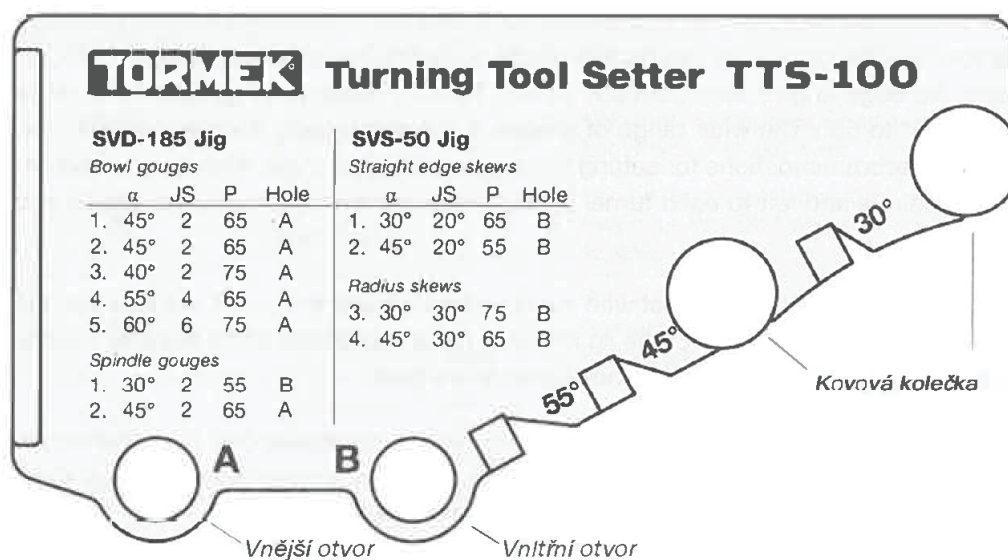
Připevněte nástroj do přesně připravenku pomocí měrky dle obrázku.



Nastavte vzdálenost univerzální podpěry s měrkou.

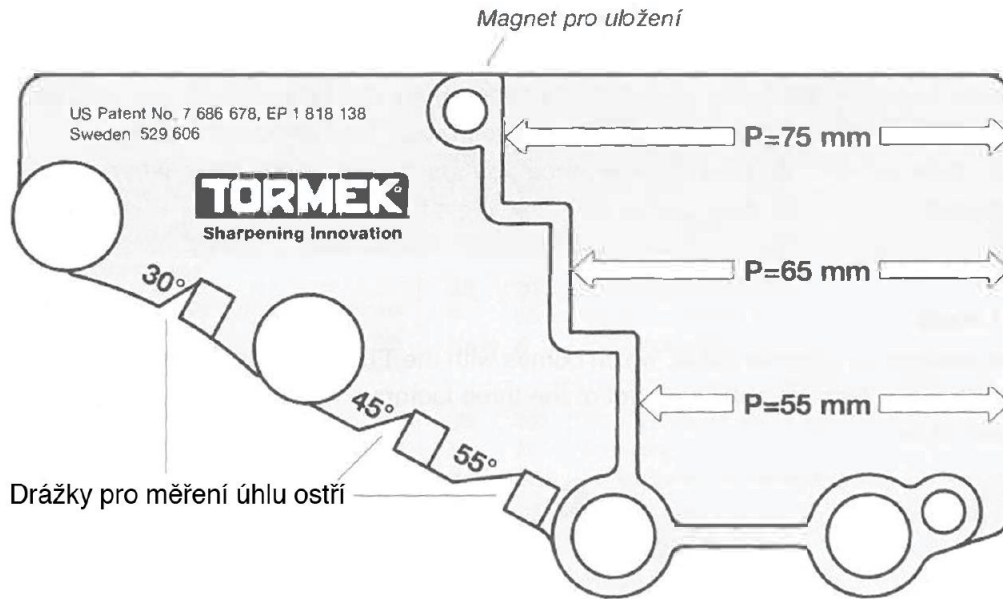


Ostřete. Úhel je nyní replikován.



Strana 1

Tato strana má dva otvory pro nastavení vzdálenosti Univerzální podpěry od kotouče. Požadovaný tvar a profil nástroje napoví, který otvor použít.



Strana 2

Na této straně naleznete zarážky pro doporučené vysunutí (P) nástroje z přípravku.

Vybrané tvary a úhly ostří

Na světě je velké množství výrobců soustružnických nástrojů, tvary a úhly ostří nástrojů se mohou výrazně lišit. Například tovární výbrusy pro zkosená dláta jsou od 15° do 30° a úhel ostří může být mezi 25° - 40°. Sériově vyráběná dutá dláta mají úhly ostří v rozmezí 30° až 60°. Široká škála tvarů je důvod proč Tormek až doposud nevydával doporučení, jaký tvar a úhel by ostří těchto nástrojů měla mít. Namísto toho poskytuje technologii a nechává na každém, aby našel svoji ideální geometrii nástrojů, tedy tvar a úhel ostří.

Poté, co byl Tormek v kontaktu s mnoha soustružníky a řezbáři po celém světě, dospěl k názoru, že je třeba poskytnout pomůcku pro rychlé nastavení přípravků a také radu o některých doporučených tvarech a úhlech ostří. Pomůcka pro broušení soustružnických a řezbářských nástrojů nabízí obojí.

Tabulka nástrojů na následující straně ukazuje tvary a úhly doporučované zkušenými řezbáři, soustružníky a uznávanými řezbářskými i soustružnickými školicími dílnami po celém světě, např. Craft Supplies v USA a Drechselstube Neckarsteinach v Německu.

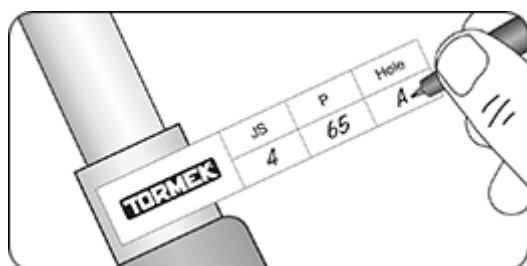
Vzhledem k tomu, že nástroje mohou mít neomezené kombinace tvarů, úhlů a ostří, prakticky žádné nové dláto se nebude podobat tvaru z tabulky. Proto je nutné Váš nástroj nejdříve vytvarovat do jednoho z doporučených tvarů. Následující broušení takových nástrojů bude velmi snadné a zabere Vám zpravidla méně než minutu.

Tip: Držte se tvaru, který má Vaše dláto. Nemá cenu dláto neustále přebušovat. Pokud chcete jiný tvar, doporučujeme koupit dláto, které odpovídá Vaším představám. Pokud budete jen replikovat tvar, který již na dlátu máte, zajistíte že Vám nástroje vdrží po celý život.

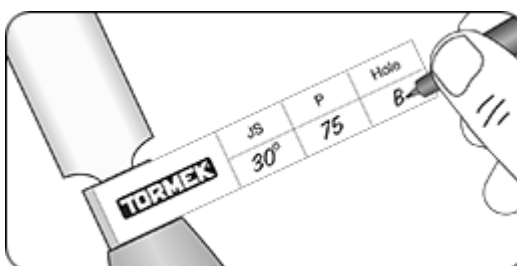
Profilové štítky

Označte si nastavení profilu na štítku, který dostanete společně s měrkou TTS-100 a nasadte jej na kroužek nástroje. Nyní máte kontrolu nad těmito faktory a můžete je pokaždé přesně replikovat.

Podrobný návod na tvarování a ostření dlát si přečtete u kapitoly SVD-186R (SVD-186) a SVS-50 Tormek návodu.



Oblé dláto.

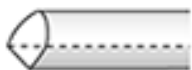








Zkosené dláto.

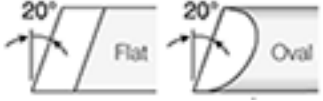
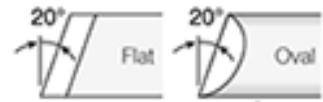


Sada extra profilovacích štítků PL-01

Přípravek SVD-186R (SVD-186) pro soustružnická dláta a multi přípravek SVS-50 jsou dodávány s 9 profilovými štítky, takže si můžete zaznamenávat Vaše oblíbené profily na všech Vašich oblých a zkosených dlátech.

TTS-100 Schéma výběru

Dláta misková			
1	$\alpha=45^\circ$ 	JS: 2 P: 65 Otvor: A	Standardní profil. Strany jdou dozadu pouze lehce. Vhodné pro soustružníky všech úrovní.
2	$\alpha=45^\circ$ 	JS: 2 P: 65 Otvor: A	Irský profil. Strany jdou dozadu. Otáčejte nástrojem v přípravku o 180°.
3	$\alpha=40^\circ$ 	JS: 2 P: 75 Otvor: A	S prodlouženými stranami dozadu. Poněkud agresivní. Pro profesionální soustružníky.
4	$\alpha=55^\circ$ 	JS: 4 P: 65 Otvor: A	Větší úhel ostří se hodí pro soustružení hlubších misek.
5	$\alpha=60^\circ$ 	JS: 6 P: 75 Otvor: A	Ellsworthský tvar. Strany jsou vypouklé.

Dláta trnová			
1	$\alpha=30^\circ$ 	JS: 2 P: 55 Otvor: B	Pro těsná místa, detailní práci a nejjemnější povrchovou úpravu. Pro profesionální soustružníky.
2	$\alpha=45^\circ$ 	JS: 2 P: 65 Otvor: A	Standardní profil. Vhodné pro soustružníky všech úrovní.

Dláta zapichovací /zkosená			
1	Rovné ostří $\alpha=30^\circ$ 	JS: 20° P: 65 Otvor: B	Pro těsná místa, detailní práci a nejjemnější povrchovou úpravu. Pro profesionální soustružníky.
2	Rovné ostří $\alpha=45^\circ$ 	JS: 20° P: 55 Otvor: B	Široké využití. Snazší kontrola nástroje než při 30°.
3	Zahnuté ostří $\alpha=30^\circ$ 	JS: 30° P: 75 Otvor: B	Pro těsná místa, detailní práci a nejjemnější povrchovou úpravu. Pro profesionální soustružníky.
4	Zahnuté ostří $\alpha=45^\circ$ 	JS: 30° P: 65 Otvor: B	Široké využití. Snazší kontrola nástroje než při 30°.