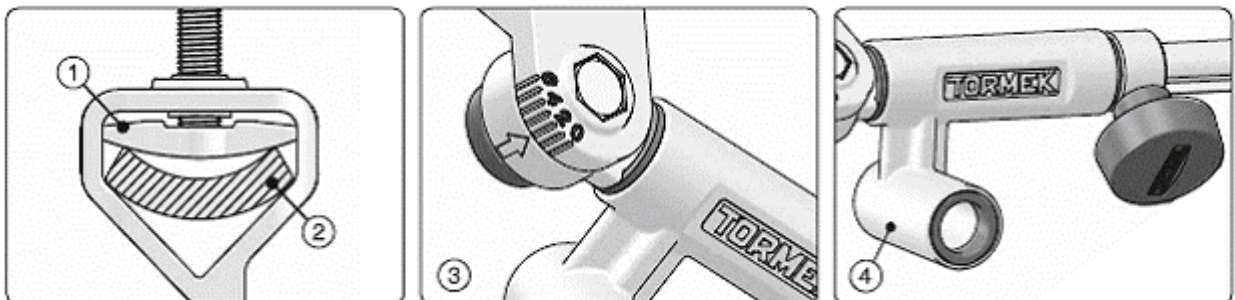




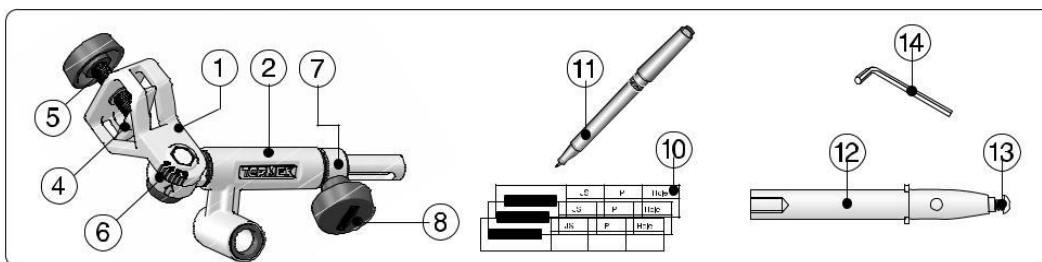
CZ - Návod k používání přípravku:

Přípravek na soustružnická dláta a břitové destičky SVD – 186R (SVD – 186;185)



Přípravek na broušení soustružnických dlát se změnil z SVD-186 na SVD-186R

Do přípravku jdou nyní upnout dláta širší 36 mm (2). Změnil se přitlačný disk (1), kde již není sundavací černý plastový kroužek a nastavení polohy je nyní vybaveno západkou pro konkrétní polohu (3). Objímka je zkrácena z důvodu lepšího použití u brusek T3 a T4 (4).



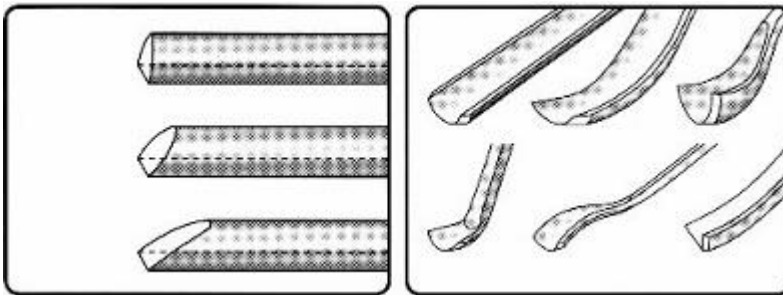
Přípravek se skládá z držáku nástroje (1), který je upevněn ve vodícím pouzdru (2). Nářadí se upevní pomocí přítlačné destičky (4), která se přitlačuje horním šroubem (5). Pro širší nástroje se používá přítlačné kolečko (6). Dorazový kroužek se používá pro broušení vypouklých nástrojů (7), k utažení slouží spodní stavěcí šroub (8).

Držák nástrojů se nastavuje také pootočením do potřebné pozice šestihranným klíčem (14).

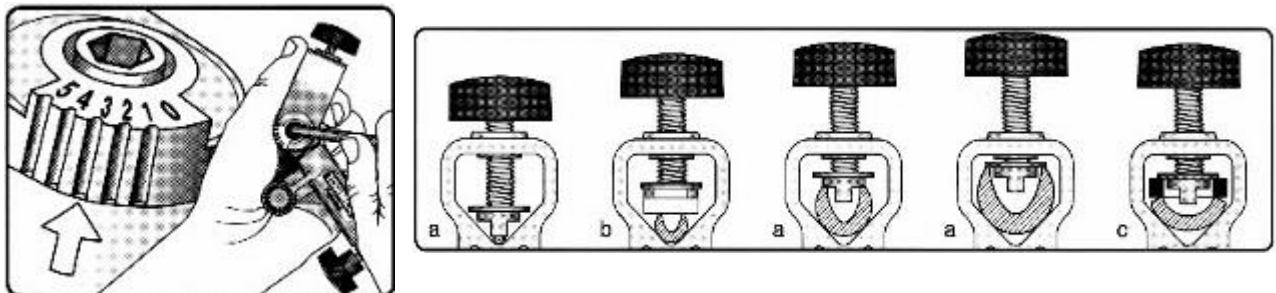
Nastavená pozice se dá také poznačit na nalepovací etikety (10), které jsou přiloženy u přípravku a přilepují se na rukojeť nástroje. Lihový fix (11), kterým se tyto etikety popisují, je rovněž přiložen.

Na břitové destičky se používá hřídelka (12) se stavěcím šroubem (13) a 2,5 mm šestihranným klíčem (14).

Soustružnická dláta a řezbářská dláta (tvaru V).



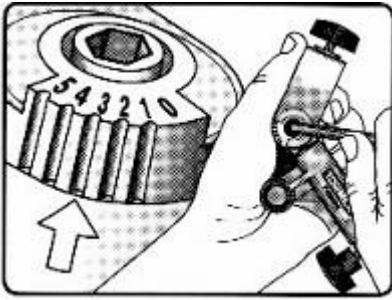
Dutá soustružnická dláta, oblá řezbářská dláta, oblá řezbářská dláta (tvaru V)
Tento přípravek je vhodný pro rovná a oblá dláta.



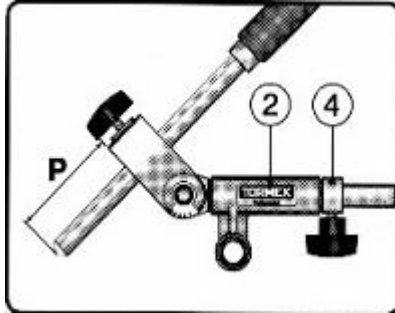
Přípravek umožňuje pohyb nástroje směrem k brusnému kameni pod různým úhlem, k jehož nastavení slouží stupnice od 0 do 5 podle délky ostří. Pro broušení dlouhého ostří se použije číslice 5 na stupnici. Pro broušení řezbářských dlát, která nemají obvyklý tvar nehtu, umožňuje přípravek přesně kopírovat tvar ostří.

Přítlačná destička umožňuje upnout nástroje rozličných tvarů. Destička se upíná podélně nebo příčně na přípravek. Pro širší nástroje se používá přítlačné kolečko.

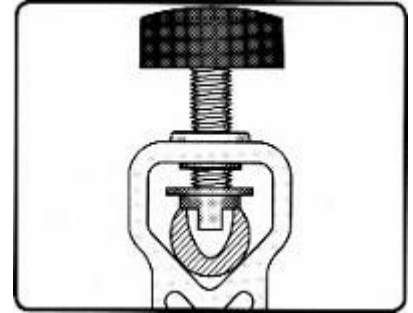
Upnutí nástroje do přípravku



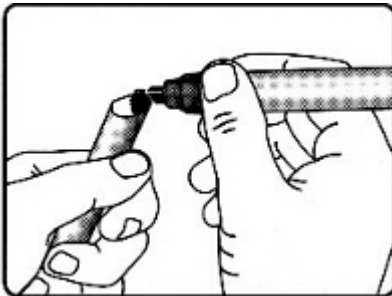
Nastavit stupnici pro délku ostří.



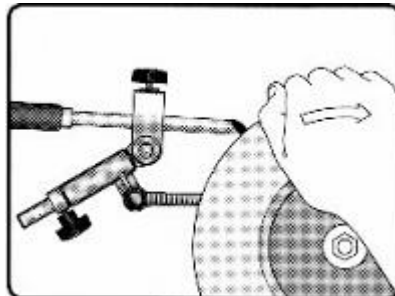
Nástroj musí být pro docilení optimálního úhlu upnut ve vzdálenosti 65 mm od špičky.



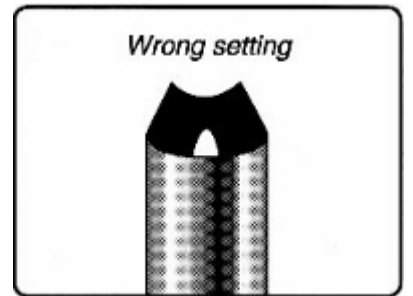
Zvolíme pozici destičky tak, aby byl nástroj pevně upnut.



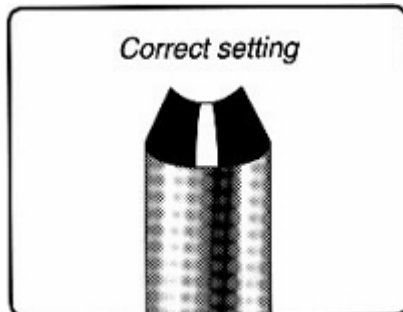
Zabarvit čepel lihovým fixem.



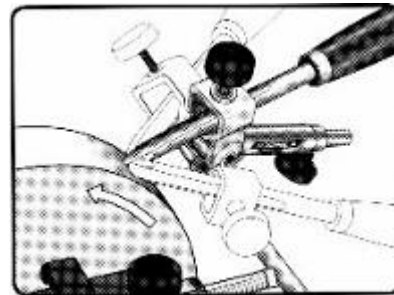
Po správném upnutí položit nástroj na kámen a pootočit rukou.



Nedokonalé nastavení úhlu. Hrazdičku je třeba oddálit.



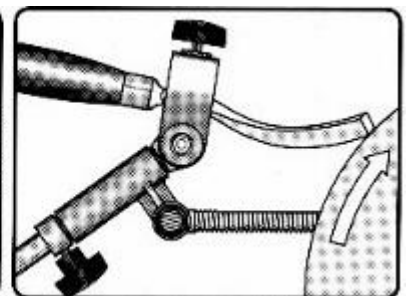
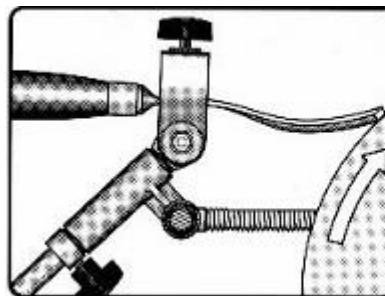
Správné nastavení úhlu brusu. Nástroj je obroušen po celé délce ostří.



Při vlastním broušení naklápět nástroj ze strany na stranu a využívat celou šíři kamene.

Oblá rezbářská dláta

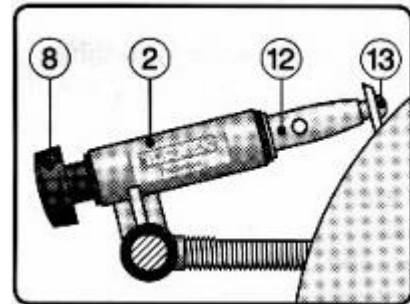
Pro broušení těchto nástrojů se používá stejná metoda jako pro soustružnická dláta.



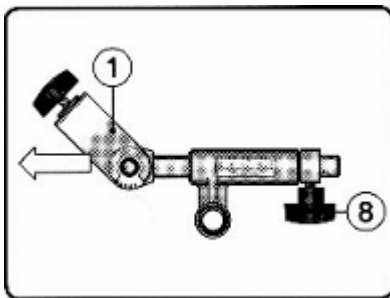
Břitové destičky



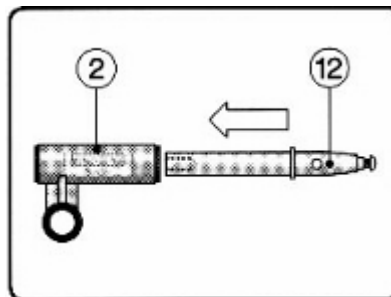
Pro broušení těchto nástrojů se držák nástrojů osazuje hřídelkou (12), která se upevňuje do vodící trubičky (2) aretačním šroubem (8). Destička se pak utáhne upevňovacím šroubem (13).



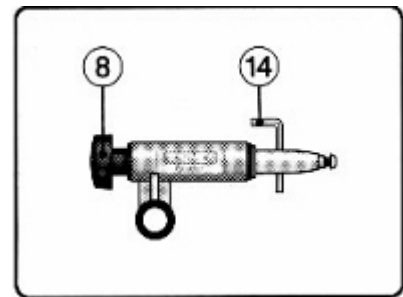
Montáž zařízení



Aretační kolečko (8) povolit a držák (1) vytáhnout.

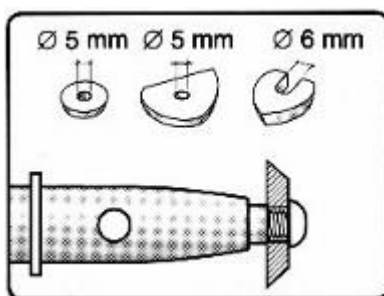


Hřídelku (12) nasunout do vodícího pouzdra (2).

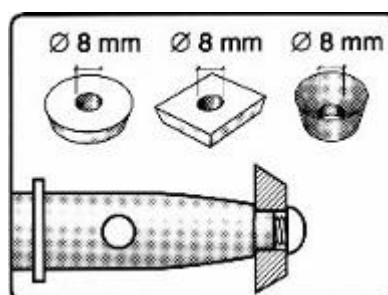


Aretační kolečko (8) namontovat a utáhnout při současném držení šestihranného klíče (14).

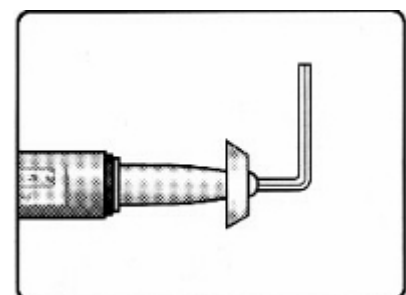
Uchycení břitových destiček



Destičky s dírou 5 a 6 mm se upevňují šroubem M5.

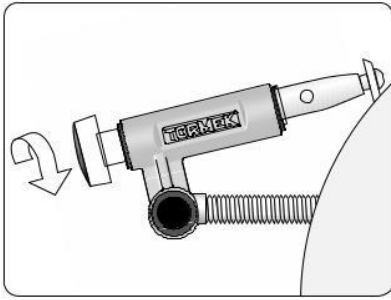


Destičky s dírou 8 mm se osazují přímo na hřídelku a upevní se šroubem M5.

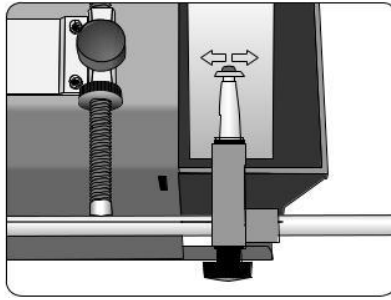


Pro utažení použít přiložený šestihranný klíč (14).

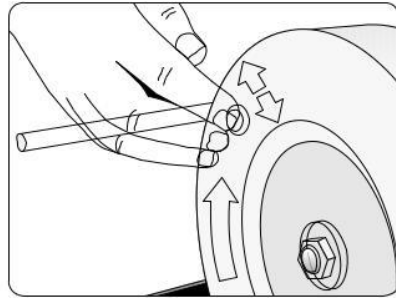
Broušení



K dosažení rovnoměrného brusu po celém obvodu přípravku je nutné pootáčet přípravkem a vyvíjet lehký tlak po celou dobu broušení.



Pro rovnoměrné obroušení kamene je nutné využívat celou šíři kamene posunem po vodící hrazdičce.



Pro dobroušení odmontovat destičku z přípravku a zlehka dobrousit zadní část na boční straně kamene tak aby došlo k rovnoměrnému obroušení kamene.