

**Profesionální nátěrové hmoty na dřevo a nábytek**

## MATERIÁLOVÝ LIST

### T 200/xxxx

#### UNIVERZÁLNÍ VYSOCE KONCENTROVANÁ MOŘIDLA

<b>ODSTÍNY:</b>	<b>T 200 / 40</b>	Tmavý ořech	<b>T 200 / 46</b>	Oranžová	<b>WZ 451.01</b>	Bílá
	<b>T 200 / 41</b>	Mahagon	<b>T 200 / 47</b>	Červený ořech		(pouze rozpouštědlové, dop. ředění
	<b>T 200 / 42</b>	Palisandr	<b>T 200 / 48</b>	Zelená		1 : 3-5 DN 150)
	<b>T 200 / 43</b>	Černá	<b>T 200 / 49</b>	Modrá	<b>T6W 7179</b>	Bílá
	<b>T 200 / 44</b>	Žlutá	<b>T 200 / 8302</b>	Medová		(pouze vodou ředitelné, dop. ředění
	<b>T 200 / 45</b>	Červená				1 : 1-3 vodou )

**APLIKACE:** houbou, štětcem, stříkáním bez vytírání, stříkáním s vytíráním.

#### TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah pevných složek:	17 %
Obsah org.rozpouštědel (VOC):	68% (700,4 g/lt)
Obsah uhlíku v rozpouštědlech:	36% (375,5 g/lt)
Obsah ostatních těk. látek (voda):	15%
Měrná hmotnost mořidla:	1,03 kg/l
Viskozita při 20°C:	12 s + 1 s/F4.
Světlostálost:	velmi dobrá při použití v interiérech, nevhodné pro použití v exteriérech

#### PRACOVNÍ POKYNY

Mořidla jsou dodávána jako koncentrovaný roztok v 1 lt balení, mícháním základních barevných odstínů lze dosáhnout široké barevné škály . Pro svoji univerzálnost je lze použít několika způsoby:

**1) Mořidla ve vodě** - Ředit vodou v poměru 1 : 10 – 30 dle sytosti požadovaného odstínu (lze samozřejmě i v jiném poměru), pak lze mořidlo aplikovat jako vodouředitelné tj. máčením, houbou , stříkáním. Pro zvýšení sjednocení odstínu, zejména u měkkých dřevin, lze použít nosič V33W (poměr použití voda : V33W 1 : 1)

**2) Mořidla v ředidle stříkáním** - Ředit acetonem (DL 139) nebo nitroředidlem (DN 150) pak mořidlo aplikovat stříkáním – mořidla mají dobrý sjednocovací efekt a minimálně zvedají vlákna. Stříkání mořidel se používá tam, kde je třeba výrazně urychlit a zjednodušit operaci moření, dále pak tam, kde je vhodné co nejvíce sjednotit mořenou plochu. Moření stříkáním pomáhá také tam, kde je na dýze prosáklé lepidlo. Mořidlo dopadá rovnoměrně na celou plochu a ihned usychá. Nevytírá se.

Pro stříkání mořidla je třeba použít vzduchovou stříkací pistoli s malou tryskou (č.14). Dále je třeba snížit tlak na pistoli na 1-1,5 atm. Stříkané mořidlo pak vytváří mlhovinu, která se na mořené ploše rozptýluje rovnoměrně. Poměr koncentrátu a ředidla je dán sytostí požadovaného odstínu.

**3) Mořidla v ředidle stříkáním s vytíráním – efekt výraznější kresba** - Přidat nosič (tzv. báze) V18S, ředit zpomaleným nitroředidlem DN150 + 20%DP183, pak mořidlo aplikovat stříkáním s následným vytíráním (již po 15 s, nejpozději do 2 min.) – mořidla dobře promořují do hloubky povrchu, dřevina je působením nosiče V18S již částečně uzavřena (penetrace) a vytíráním se zvýrazňuje kresba dřeva a výsledná plocha je hladká , tzn. nejsou „postaveny chlupy“ – není ani nutné máčet před broušením dřeviny.

Poměr: T 200/xx 1 díl V18S 1 díl DN 150 + 20%DP183 3-6 dílů

**4) Přibarvování laků** - Mořidlový koncentrát je možno pro lepší sjednocení také přidat do laku, množství přídatku je třeba vyzkoušet pro každý odstín individuálně a pohybuje se v rozmezí cca 0,5-5%.

#### DALŠÍ ÚDAJE

Skladovatelnost: min. 12 měsíců v originálním balení

Poznámka: všechny odstíny mořidel jsou navzájem neomezeně mísitelné, lze tedy připravit jakýkoli odstín. Bílá mořidla se užívají hlavně k míchání pastelových odstínů mořidel. Mořidla lze přelakovávat jakýmikoliv laky, ve vzorkovníkách jsou použity PUR laky ICLA.

**ODSTÍN MOŘIDLA JE TŘEBA VŽDY PŘED APLIKACÍ OVĚŘIT – ZÁLEŽÍ NA DŘEVINĚ I NA POUŽITÉM TYPU LAKU !!!**