

Technická specifikace produktu



H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ICEMA R 145/12

Druh produktu jednosložkové PU lepidlo neobsahující rozpouštědla

Oblast použití montážní lepení různých druhů. ICEMA R 145/12 drží velmi dobře na kovech, pozinkované oceli, nerezové oceli, hliníku, barevných kovech na duroplastických umělých hmotách, DKS, tvrzeném PVC, ABS, SAN, PA, PC, PMMA, dřevěných materiálů a cementových materiálů.

Pokyny. S ohledem na různorodost materiálů a na značné rozdílnosti v adhesivitě je potřebné před praktickým použitím provést odpovídající zkoušky

Specifikace výrobku :

Hustota	: 1,09 ± 0,03 g/m³
Viskozita při 20°C	: cca 3.520 ± 192 mPa.s
Otevřená doba	: bez postřikání vodou - cca 15 minut
(při 20 °C, 50 % vlhkosti)	: při postřikání vodou - cca 7 minut
Barva	: oranžovožlutá (RAL č. 2000)
Bezpečnostní pokyny	: viz Bezpečnostní list
Spotřeba	: 100 – 200 g/m² podle druhu použití
Teplota zpracování	: minimálně + 10 °C
Ředění	: zpracovává se bez přídavku ředidla
Čištění	: ISA - Verdunner 1 (na nanášecí zařízení)
Skladování	: 12 měsíců při skladování v suchu při teplotě +5 - + 25 °C Chránit před působením vlhkosti, otevřené balení dle možností ihned spotřebovat, popř. těsně uzavřít

Pokyny pro zpracování

Všeobecné

ICEMA R 145/12 vytvrzuje působením vlhkosti. Dostačující je vlhkost obsažená ve vzduchu, popř. v lepené spáře. Obvykle se však vlhkost dodává lehkým postřikáním vodou.

Vyšší vlhkost a vyšší teplota urychluje vytvrzování. Ovlivňuje i schopnost skladování, otevřený čas a čas vytvrzování. Proto jsou údaje uvedené v technickém listu pouze směrodatné i s ohledem na variabilitu předložených podmínek.

Zvláštní pokyny

Při vytvrzovací reakci vzniká oxid uhličitý, takže lepidlo v závislosti na nánosu lepidla, lepené spáře, teplotě a tlaku více či méně napění a vyplní lepenou spáru. Tato schopnost je při mnoha použití požadována a je výhodou. V některých případech však může být tato vlastnost překážkou.

Při lepení porézních materiálů vzájemně je vznikající pěna nezávislá na zpracovatelské viskozitě a vnikne do podkladu.

Toto platí i pro EPS-tvrzenou pěnu (styropor, polystyren) dokud je viskozita lepidla nižší než 8.000 mPa.s. Při vyšší viskozitě již není vniknutí nebezpečné. Zůstává však nebezpečí vytvoření boulí na vrchní ploše.

Při lepení těsných materiálů, např. hliníkový plech s extrudovaným polystyrenem nebo PU-tvrzenou pěnou vzniká nebezpečí vytváření boulí z vypěněného lepidla, neboť nemůže volně expandovat. Odpomoci mohou od vzdušňovací kanálky, které mohou být vyrobeny 1-2mm hluboko pilovým řezem.

Nános lepidla

Lepidlo je jednostranně nanášeno. Vhodné jsou Pfohl-váleček, špachtle, válcové nanášedky nebo „ airless – Air-Kombi stříkací zařízení. Při stříkání je bezpodmínečně nutné odsávání.

Dodání vlhkosti

Pro rychlejší vytvrzení lepidla a nezávislosti na přirozené vlhkosti může být vlhkost dodána dodatečně lehkým postříkáním Množství vody 40 g/m² je dostačující.

Přiložení a lisování dílů

Díly jsou ihned po nánosu lepidla event. po nástřiku vodou složeny k sobě a stlačeny. Velikost postačujícího tlaku je určena velikostí a druhem materiálu.

Lepidlo nepotřebuje pro vytvrzení tlak, ten slouží k tomu, aby lepené díly byly spojeny až do doby vytvrzení lepidla

Lisovací čas

Lisovací čas je závislý na vlhkosti a teplotě. Pokud bude dodána voda, platí následující hodnoty :

Při	+ 20 °C	cca 30 minut
	+ 40 °C	cca 12 minut
	+ 60 °C	cca 5 minut

Po tomto čase je ve všeobecnosti dosaženo pevnosti, která umožňuje další zpracování. Konečná pevnost lepení je dosažena teprve po několika dnech.

<p>Technický stav :5.03.1998.....</p> <p>Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických specifikacích neplatná.</p> <p>Důležité upozornění :</p> <p>Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zpracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.</p> <p>Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!</p> <p>Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností.</p> <p>Současně platí námi předané ústní informace.</p> <p>Zaručujeme stálou kvalitu našich produktů. Výsledek jejich použití a zpracování závisí na dodržení podmínek, neboť naše produkty podléhají faktorům, které nemůžeme ovlivnit a v jejich celistvosti posoudit.</p> <p>Naše technické poradenství slovní, písemné a zkušební je nezávazného charakteru - také se zřetelem na právní ochranu a je osvobozeno od postačujících zkoušek našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlené cíle a postupy.</p> <p>Ve zbývajícím platí přiměřeně naše všeobecné prodejní a expediční podmínky.</p>
