



CZ - Návod k používání přípravku:

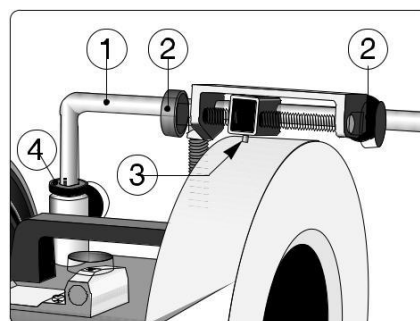
Zarovnávací diamant TT – 50



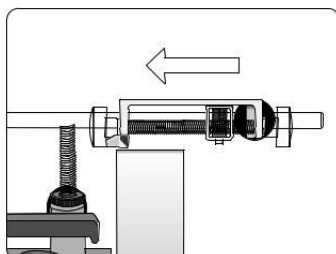
Rovná kámen po celém obvodu a šíři. Praktické zarovnávací zařízení vytváří snadno rovnou brusnou plochu. Díky rychlejšímu posunu přípravku vzniká hrubší struktura kamene, což zlepšuje brusné vlastnosti. Pomocí mikronastavení přípravku lze kontrolovat hloubku záběru.

Konstrukce

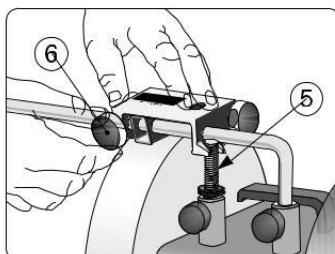
S tímto jedinečným patentovaným přípravkem je možné opracovávat brusný kámen přesně po obvodě a šíři. Toto přesné srovnání kamene umožňuje univerzální hrazdička (1), která zaručuje paralelní vedení přípravku TT-50 s broušeným kamenem. Přípravek TT-50 má šnekový závit (2), který zaručuje jednoduchý posun přes celou šíři kamene. Výška opracování kamene se nastavuje mikroseřizovacím kolečkem hrazdičky (4). Doporučená výška je 0,25 – 0,75 mm. Vlastní opracovávající segment obsahuje diamantová zrna, která jsou zapuštěna do měděného válečku. Zrna jsou rozmístěna nepravidelně. Při opracování se měď obrousí a zůstanou vyčnívat pouze diamantová zrna. Časem se i tato zrna obrousí a nahradí je zrna umístěná hlouběji ve válečku. Tato konstrukce dává TT-50 dlouhou životnost.



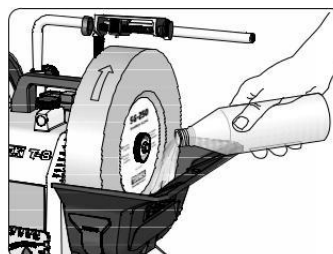
Postup broušení



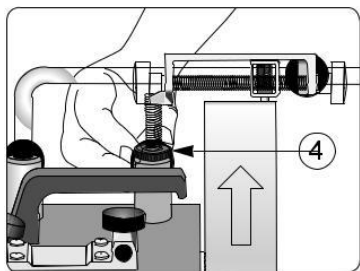
Hrazdičku nastavit tak, aby bylo možné nasadit Přípravek TT-50.



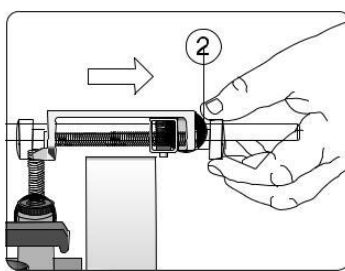
Přípravek lehce přitlačit na hrazdičku (5) a zaaretovat upevňovacím kolečkem (6).



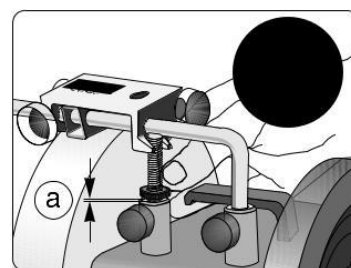
Zapnout brusku a naplnit vaničku vodou.



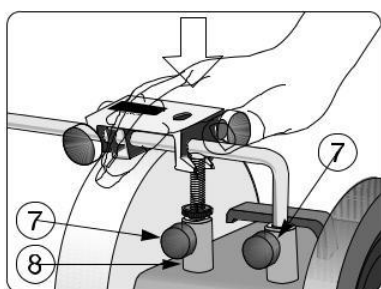
Povolit hrazdičku mikrošřizovacím kolečkem(4) dokud se špička válečku nedotkne nejvyššího místa na kameni.



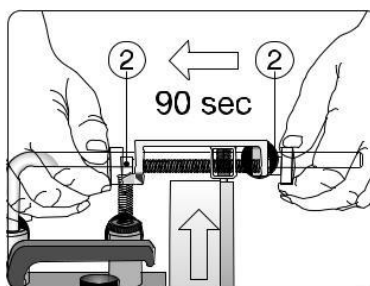
Zastavit brusku a posunout váleček mimo kámen pomocí koleček pro paralel.posun (2).



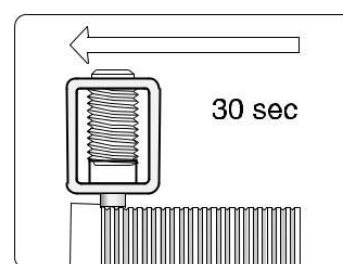
Nastavit výšku zarovnávacího diamantu - povolit mikrošřizovací kolečko (se stupnicí 0,25 mm).



Přitlačit hrazdičku (7) směrem dolů dokud se mikrošřizovací kolečka nedotknou vodícího pouzdra (8) a utáhnout upevňovací kolečka.



Zapnout brusku a současným točením koleček (2) pomalu zarovnat brus.kámen. Srovnání kamene by mělo trvat alespoň 90 vteřin, aby došlo k rovnoměrnému opracování.



Při rychlém opracování kamene pomocí TT-50 je možné dostat hrubší strukturu kamene. Pro tento případ je nutné použít hloubku opracování max. 0,25 mm.

Důležité!

Maximální hloubka opracování 0,75 mm. Pokud vzniknou na kameni nerovnosti použít ihned TT-50, čímž se prodlouží životnost kamene. Drobné nerovnosti, které při broušení vzniknou dalším broušením, zvětšují a znemožňují kvalitní broušení.